

AX Series

Centre de tournage multi-axes
Multi-tasking de précision

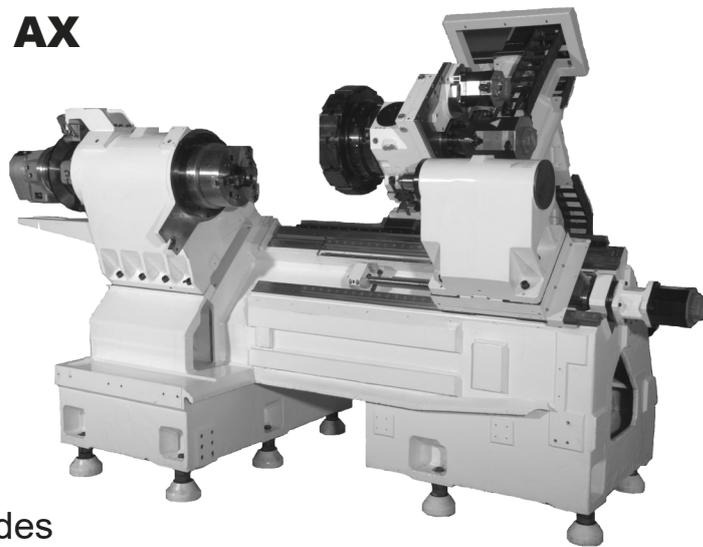


AX Series

Flexible et rigide, la gamme AX a été conçue pour répondre aux besoins les plus variés.

Le centre de tournage AX dispose d'un axe C en version standard et peut être équipé d'un axe Y et d'une broche de reprise en complément afin de réaliser tous types d'opérations de tournage et de fraisage.

Il est l'outil idéal pour la production en série de pièces mécaniques pour l'automobile, l'industrie hydraulique ou des pièces électroniques, même de grandes dimensions.



Structure et axes

- Architecture à banc incliné à 45°
- Structure en fonte de haute qualité pour une rigidité maximale
- Construction monobloc rigide et robuste, pour un excellent amortissement des vibrations
- Très haute qualité de surface
- Rails de guidage linéaires équipés de patins à recirculation de billes permettant d'augmenter la rigidité avec des avances jusqu'à 35 m/min
- Précision de positionnement et répétabilité élevées grâce aux règles de mesure linéaires sur X et Z
- Usinage de pièces complexes en un seul bridage

Commande numérique

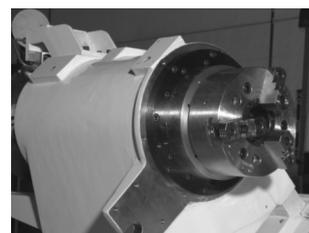
- Très grande ergonomie, écran couleur et clavier alphanumérique complet
- Accessible et intuitive
- Simulation graphique avant l'usinage pour une sécurité optimale
- Programmation conversationnelle avec ShopTurn

Ergonomie

- Panneau de contrôle orientable et convivial pour l'opérateur
- Excellente évacuation des copeaux
- Machine compacte, encombrement réduit

Broche de tournage

- Electrobroche grande vitesse et poupée porte-broche rigide
- Broche de tournage principale **équipée d'un axe C** autorisant des opérations de perçage et de taraudage
- Mandrin hydraulique 3 mors



Tourelle porte-outils

- 12 postes motorisés
- Attachement BMT pour une plus grande rigidité
- Tourelle bidirectionnelle assurant un changement d'outils rapide
- Blocage hydraulique



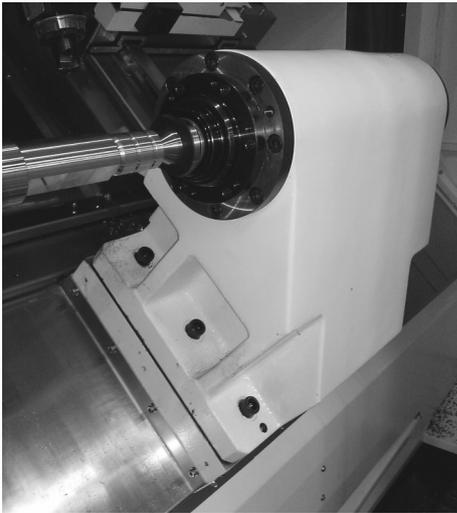
Productivité

Possibilité d'ajouter de nombreux équipements tels que divers mandrins hydrauliques à pince, embarqueurs, palpeur outil, arrosage 10 bar par le centre outil, lot de porte-outils, récupérateur de pièces...



Contre-pointe motorisée (M/MY)

- Axe intégralement asservi par la CN
- Contre-pointe motorisée, actionnée par vis à billes
- Déplacement sur guidages linéaires, ce qui lui confère un mouvement fluide et de haute précision.



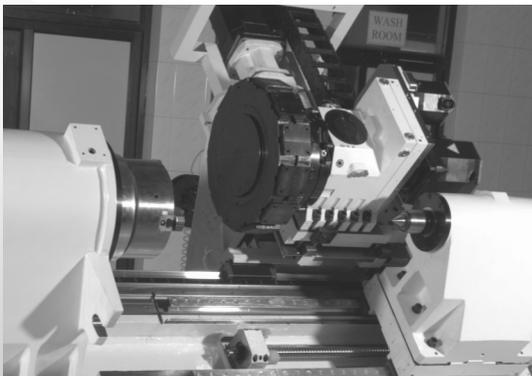
Broche secondaire (MSY)

- En option, en lieu et place de la contre-pointe motorisée
- Possibilité de synchroniser les 2 broches
- L'électrobroche est logée dans 3 roulements à billes à contact oblique de haute précision à l'avant, et 2 à l'arrière, ce qui lui confère une bonne rigidité et une grande précision



Axe Y (MY/MSY)

- En complément de l'axe C et des outils motorisés
- Axe complètement indépendant et élimine par conséquent les erreurs dues à la combinaison de 2 axes
- Permet la réalisation d'opérations de perçage ou de fraisage plus complexes



AX Series

Schéma d'interférences AX 200 M / AX 200 MY Z = 625 mm

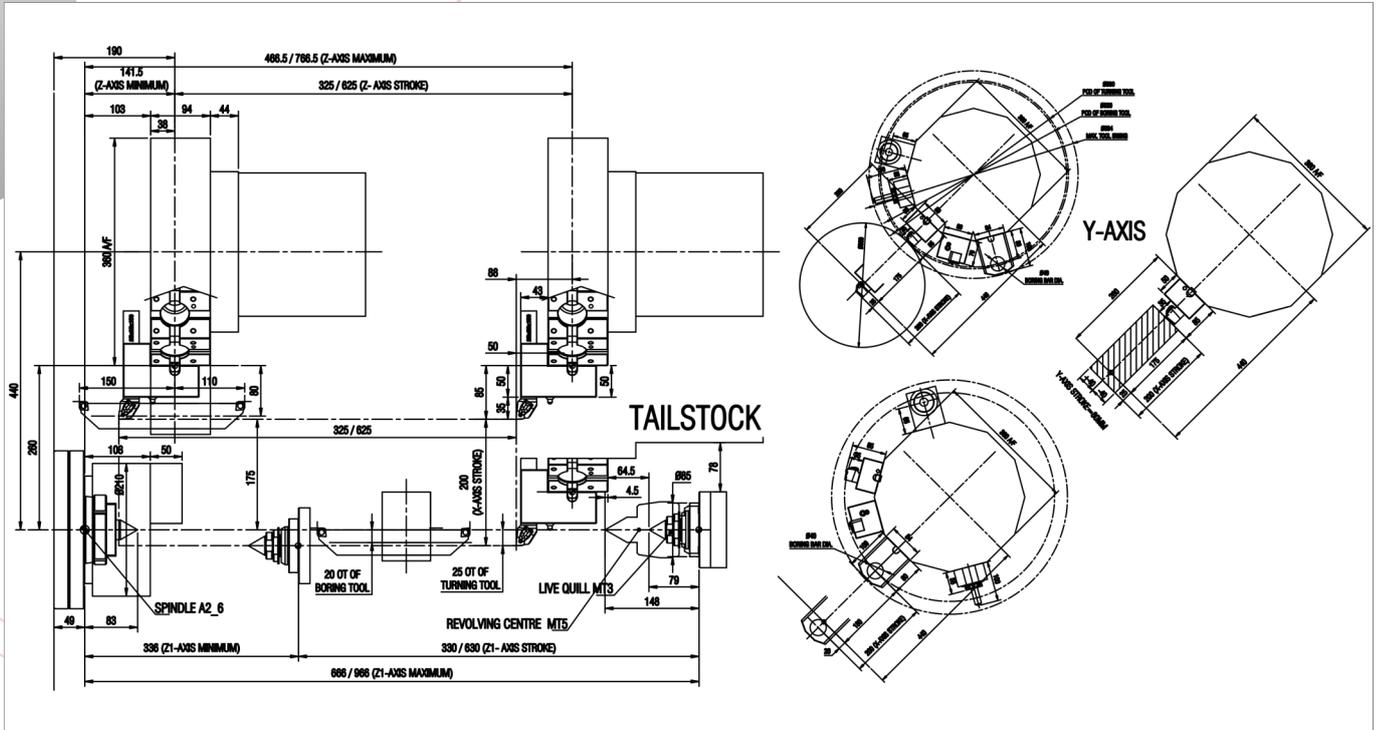


Schéma d'interférences AX 200 MSY Z = 625 mm

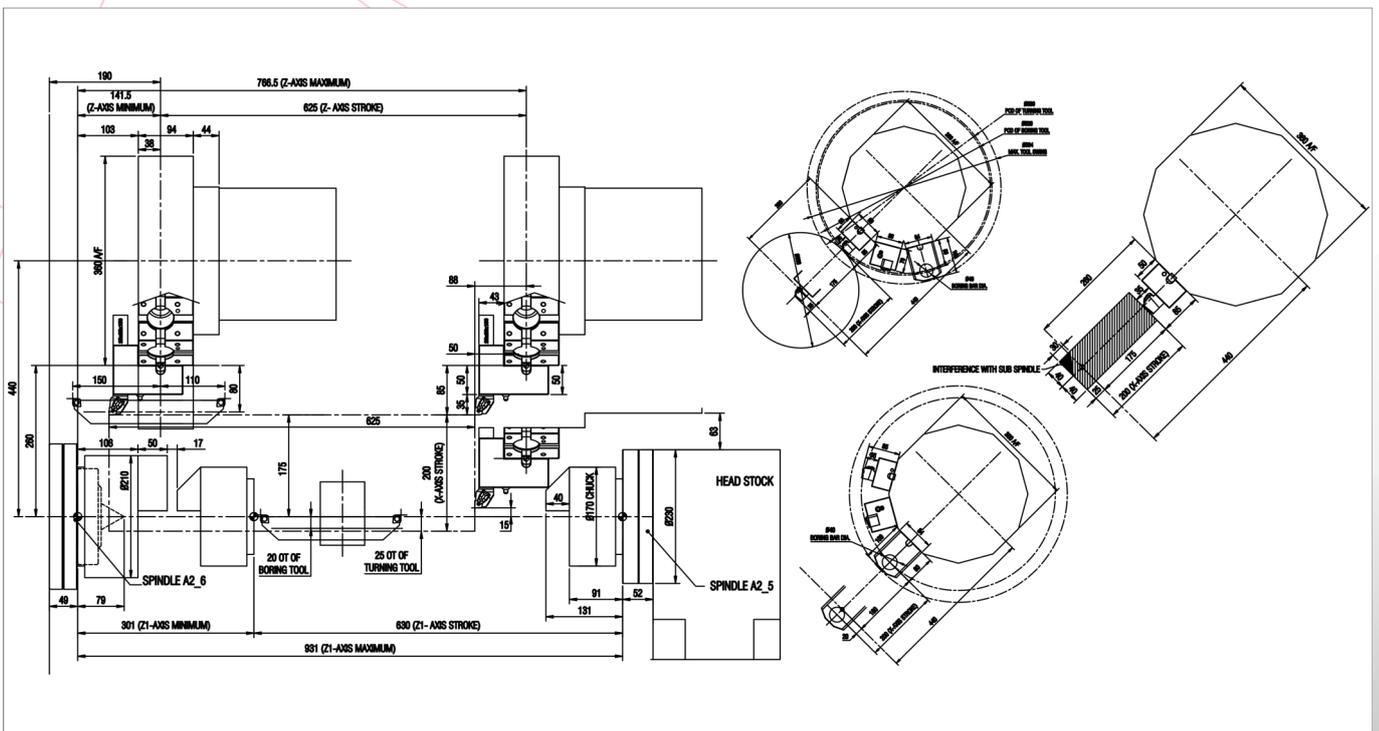




Schéma d'interférences AX 300 M / AX 300 MY Z = 625 mm

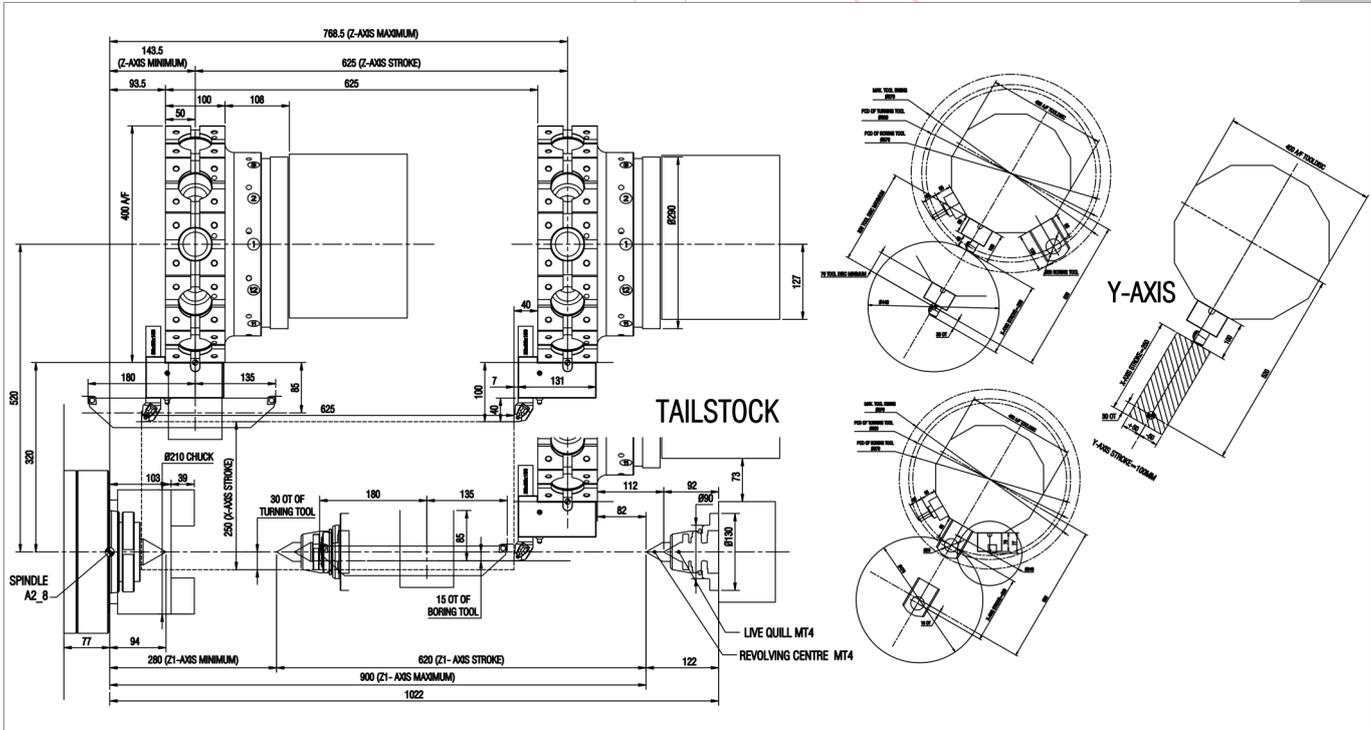
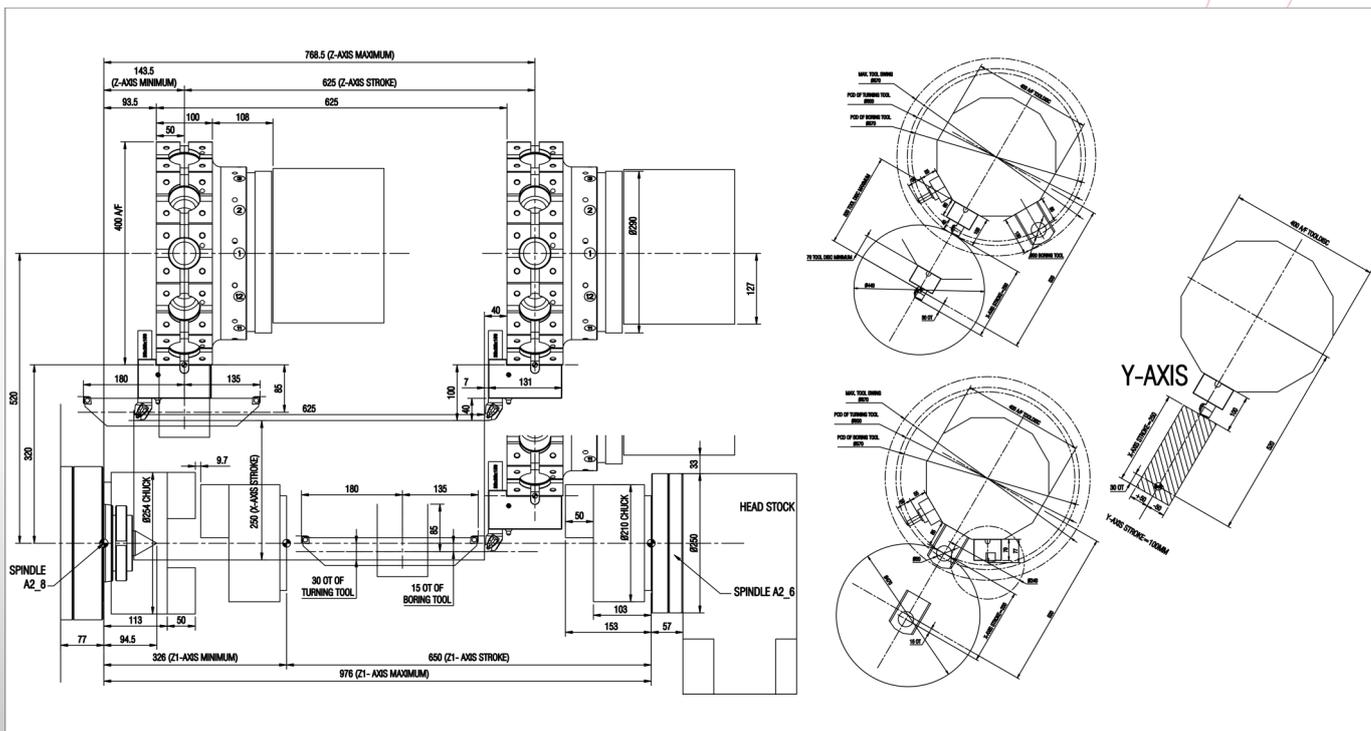


Schéma d'interférences AX 300 MSY Z = 625 mm



Caractéristiques techniques

(* option Z = 1.225 mm)

Capacités		AX M		AX MY		AX MSY	
		Outils motorisés		Outils motorisés + axe Y		Outils motorisés + axe Y + broche secondaire	
		200	300	200	300	200	300
Ø max. passage sur banc	mm	550	650	550	650	550	650
Ø max. de tournage	mm	330	420	330	420	330	420
Longueur max. de tournage	mm	625	600 / 1.200*	625	600 / 1.200*	625	600 / 1.200*
Ø du mandrin	mm	200	254	200	254	200	254
Courses							
X	mm	200	250	200	250	200	250
Y	mm	-	-	± 40	± 40	± 50	± 50
Z	mm	625	625 / 1.225*	625	625 / 1.225*	625	625 / 1.225*
Vitesse rapide	m/min	24 / - / 35	24 / 24 / 30	24 / 24 / 35	24 / 24 / 30	24 / 24 / 35	24 / 24 / 30
Broche principale		Broche principale Modèle 200				Broche principale Modèle 300	
Vitesse de rotation	tr/min	4.500				4.000	
Nez de broche		A ₂ 6				A ₂ 8	
Puissance max. / Couple	kW / Nm	9,2 / 175				26,5 / 253	
Alésage broche	mm	65				75	
Passage max. de barre	mm	52				65	
Broche secondaire (option)						AX 200 MSY	AX 300 MSY
Vitesse de rotation	tr/min					5.000	4.500
Nez de broche						A ₂ 5	A ₂ 6
Puissance / Couple	kW / Nm	-----				7 / 95	9,2 / 175
Passage max. de barre	mm	-----				65	65
Course de la broche	mm					630	630
Ø du mandrin	mm					170	210
Contre-pointe		AX 200 M / MY		AX 300 M / MY		AX 200 / 300 MSY	
Cône		MT 5		MT 5		-----	
Ø fourreau	mm	85		130		-----	
Course	mm	630		620 / 1.220*		-----	
Poussée	daN	500		500		-----	
Tourelle		AX 200 M / MY / MSY				AX 300 M / MY / MSY	
Type de tourelle		Outils motorisés - 12 postes					
Porte-outil		BMT 45				BMT 55	
Vitesse max. de l'outil	tr/min	Siemens / Fanuc = 4.500				Siemens = 4.500 / Fanuc = 3.000	
Précisions X / Z (VDI DGQ 3441)							
Règles de mesure en standard							
Positionnement (P)	mm	0,005					
Répétabilité (Ps medium)	mm	0,003					
Encombrements		AX 200 M	AX 300 M	AX 200 MY	AX 300 MY	AX 200 MSY	AX 300 MSY
<i>(Portes ouvertes + convoyeur)</i>							
Largeur avec Z = 625 mm	mm	4.280	5.050	4.280	5.050	4.280	5.050
Largeur avec Z = 1.225 mm*	mm	-	5.650*	-	5.650*	-	5.650*
Profondeur	mm	2.450	2.650	2.450	2.650	2.450	2.650
Hauteur	mm	1.990	2.210	1.990	2.210	1.990	2.210
Poids de la machine	kg	4.800	6.500	4.800	6.500	4.800	6.500
Commandes numériques		Siemens - Fanuc					

Les données sont fournies à titre indicatif. Huron Graffenstaden se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications aux modèles décrits pour des raisons de nature technique ou commerciale. La description standard, les accessoires/caractéristiques sont conformes à notre liste de prix et non aux photos de ce catalogue.



FRANCE
Huron Graffenstaden SAS
1 rue de l'Artisanat
67114 Eschau
☎ +33 (0)3 88 67 52 52
☎ +33 (0)3 88 67 69 00
✉ commercial@huron.fr

ALLEMAGNE
Huron Fräsmaschinen GmbH
Siemensstrasse 56
70839 Gerlingen
☎ +49 (0)7156 92836 12
☎ +49 (0)7156 92836 50
✉ verkauf@huron.de

INDE
Jyoti CNC Automation Ltd
G-506 & 2839, Lodhika, G.I.D.C.,
Vill. Metoda,
Dist: Rajkot - 360 021
☎ +91-2827 287081/082
✉ info@jyoti.co.in

CANADA
Huron Canada
105-85 rue St-Charles Ouest
Longueuil, Québec, J4H 1C5
☎ +1 514 448 4873
☎ +1 514 448 4875
✉ infocanada@huron.fr

TURQUIE
Huron Graffenstaden Türkiye irtibat bürosu
Merdivenköy Mah. Dikyol Sok. No:2/A
Kat:1 No:101/102
34387 Kadıköy / Istanbul
☎ +90 532 613 3051
✉ infoturkiye@huron.fr