



# ***DX 200***

**Centre de tournage à CN  
Flexible et rigide**

**Performance  
Technologie  
Puissance  
Précision**





# DX 200

## Le tournage flexible

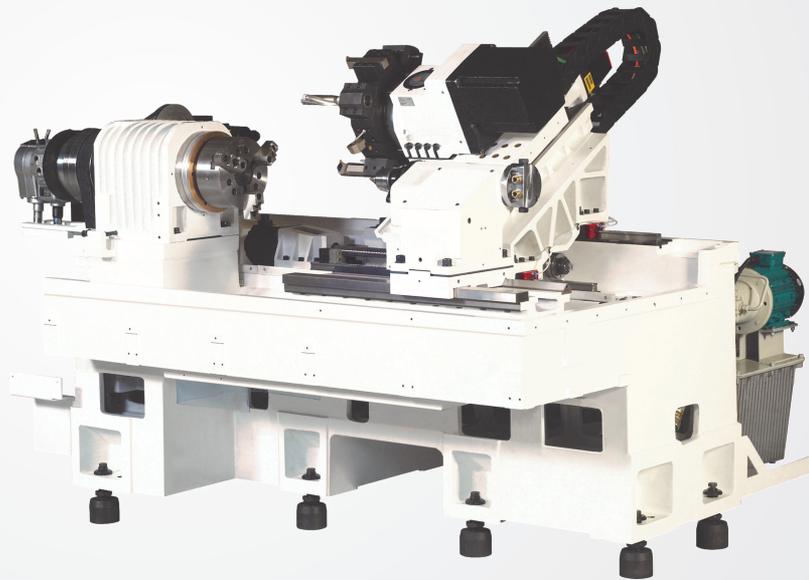
### **DX 200, centre de tournage à 2 axes, idéal pour la production de pièces en un seul serrage.**

Particulièrement flexible et doté d'une tourelle porte-outils bi-directionnelle pour des opérations de perçage, alésage, tournage, le centre de tournage DX 200 permet des gains de temps significatifs.

La rigidité associée aux précisions de positionnement et répétabilité élevées en font un investissement de choix et de bonne rentabilité grâce à un excellent rapport qualité/prix.

## Structure rigide

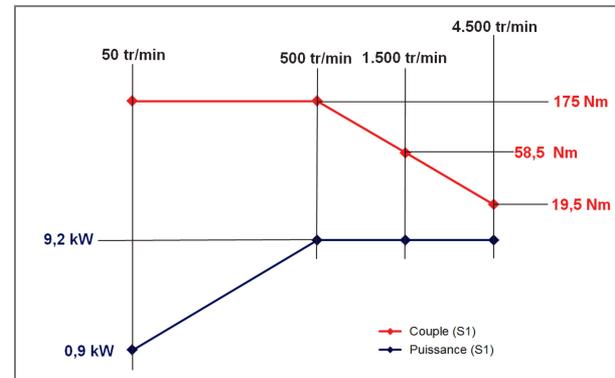
- Chariot monobloc incliné à 30° permettant des performances d'usinage constantes grâce à des rails de guidage à espacement large, même avec un grand diamètre
- Banc rigide et chariot monobloc en fonte de haute qualité
- Augmentation de la stabilité et diminution de la distorsion permettant des efforts de coupe importants et une production plus rapide
- Diminution des vibrations permettant des finitions de surface excellentes, même sur matériaux durs
- Système de nivellement sur 3 points augmentant la rigidité et diminue la torsion du banc.
- Machine compacte et encombrement au sol réduit





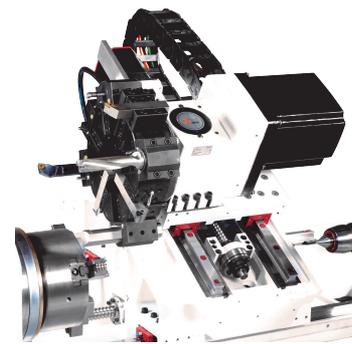
## Electrobroche

- Electrobroche performante assemblée dans un environnement exempt de poussière et à température contrôlée
- Positionnée dans une cartouche avec 3 roulements à contact oblique à l'avant et 2 à l'arrière pour une parfaite maîtrise des charges radiales et axiales
- Poupée porte-broche en fonte à graphite sphéroïdal et munie d'ailettes pour une meilleure dissipation de la chaleur
- Chaque électrobroche est équipée d'un mandrin hydraulique 3 mors



## Servo-tourelle

- Servo-tourelle bi-directionnelle à vitesse et précision élevées
- Système de serrage hydraulique par accouplement Hirth



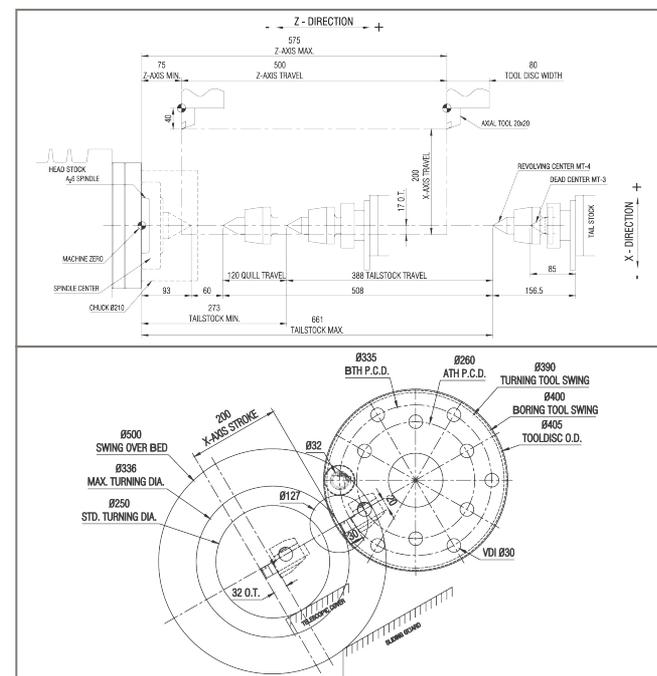
## Contre-pointe

- Contre-pointe manuelle avec fourreau à commande hydraulique en standard

## Commande numérique

- Très grande ergonomie, écran couleur et clavier alphanumérique complet
- Accessible et intuitive
- Programmation interactive
- Simulation graphique avant l'usinage pour une sécurité optimale

## Schémas d'interférences



## Palpeur outil motorisé

- Permet la mesure des jauges outils sur les axes X et Z ainsi que la détection de bris d'outils
- Monté sur un bras totalement automatisé et piloté par la CN.

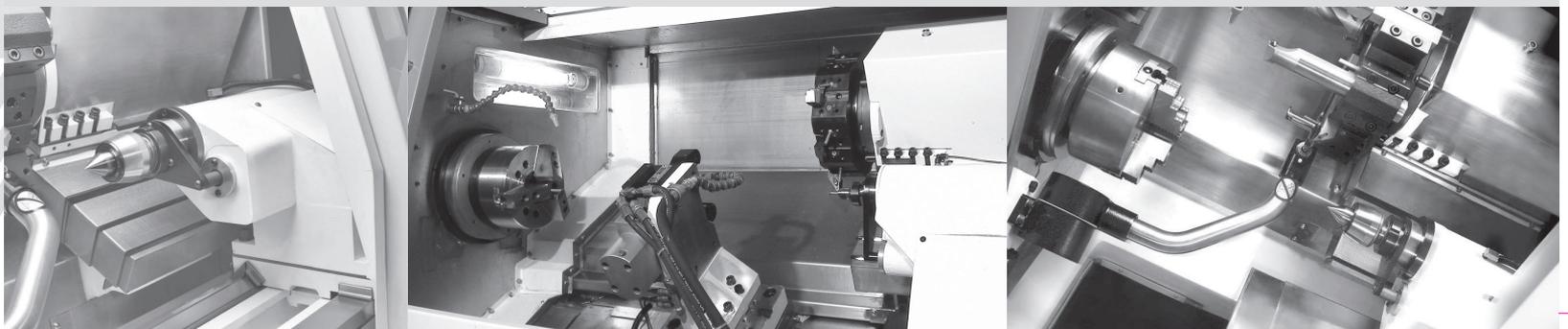
## Ergonomie

- Panneau de contrôle orientable et convivial pour l'opérateur
- Excellente évacuation des copeaux

Contre-pointe

Tour avec lunette (option)

Palpeur automatique d'outil



## Caractéristiques techniques

Capacités		DX 200
Ø max. de passage sur banc	mm	500
Longueur max. de tournage	mm	500
Ø standard de tournage	mm	250
Ø max. de tournage	mm	330
Courses		
Axe X	mm	200
Axe Z (longitudinal)	mm	500
Avances rapides X - Z	m/min	24
Broche		
Puissance / Couple	kW / Nm	9,2 / 175
Alésage de broche	mm	65
Nez de broche		A <sub>2</sub> 6
Passage max. de barre	mm	52
Vitesse de rotation	tr/min	50 - 4.500
Vitesse caractéristique	tr/min	500
Tourelle		
Nombre de postes		12
Type d'attachement		VDI 30
Ø max. de barre	mm	32
Dimension outil (section)	mm	20 x 20
Contre-pointe		
Ø du fourreau	mm	85
Course fourreau	mm	120
Poussée axiale (réglable)	daN	490
Précisions (VDI/DGQ 3441)		
Positionnement (P)	mm	0,007
Répétabilité (Ps medium)	mm	0,005
Encombres		
<i>(Portes ouvertes + Convoyeur)</i>		
Largeur	mm	4.050
Profondeur	mm	1.710
Hauteur	mm	1.690
Poids de la machine	kg	3.800

## Equipements en option

Embarreur - Tire-barre - Récupérateur de pièces - Mandrin hydraulique à pince



### INDE

Jyoti CNC Automation Ltd  
G-506 & 2839, Lodhika, G.I.D.C.,  
Vill. Metoda,  
Dist: Rajkot - 360 021  
☎ +91-2827 287081/082  
✉ info@jyoti.co.in

### FRANCE

Huron Graffenstaden SAS  
1 rue de l'Artisanat  
67114 Eschau  
☎ +33 (0)3 88 67 52 52  
☎ +33 (0)3 88 67 69 00  
✉ commercial@huron.fr

### CANADA

Huron Canada  
105-85 rue St-Charles Ouest  
Longueuil, Québec, J4H 1C5  
☎ +1 514 448 4873  
☎ +1 514 448 4875  
✉ infocanada@huron.fr

### ALLEMAGNE

Huron Fräsmaschinen GmbH  
Siemensstrasse 56  
70839 Gerlingen  
☎ +49 (0)7156 92836 12  
☎ +49 (0)7156 92836 50  
✉ verkauf@huron.de

### TURQUIE

Huron Graffenstaden Türkiye İrtibat Bürosu  
Merdivenköy Mah. Dik Yol Sok. No:2/A  
Kat:1 No:101/102  
34387 Kadıköy / İstanbul  
☎ +90 (0)216 463 33 67  
✉ info-turquie@huron.fr

Les données sont fournies à titre indicatif. Huron Graffenstaden se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications aux modèles décrits pour des raisons de nature technique ou commerciale. La description standard, les accessoires/caractéristiques sont conformes à notre liste de prix et non aux photos de ce catalogue.