

PX Series

Centre de fraissage vertical, 3 axes



PX Series

Dynamique, Précis, Compact. Centre de fraissage 3 axes, à hautes performances.

Le centre de fraissage PX 40 est entièrement dédié à la productivité. Sa conception compacte et rigide permet d'obtenir d'excellentes finitions de surface dans des temps de cycle réduits.

Il répond parfaitement aux contraintes d'économie et de rentabilité des entreprises manufacturières.

Ce produit allie dynamisme et précision d'usinage et est parfaitement adapté aux lignes de production en série.

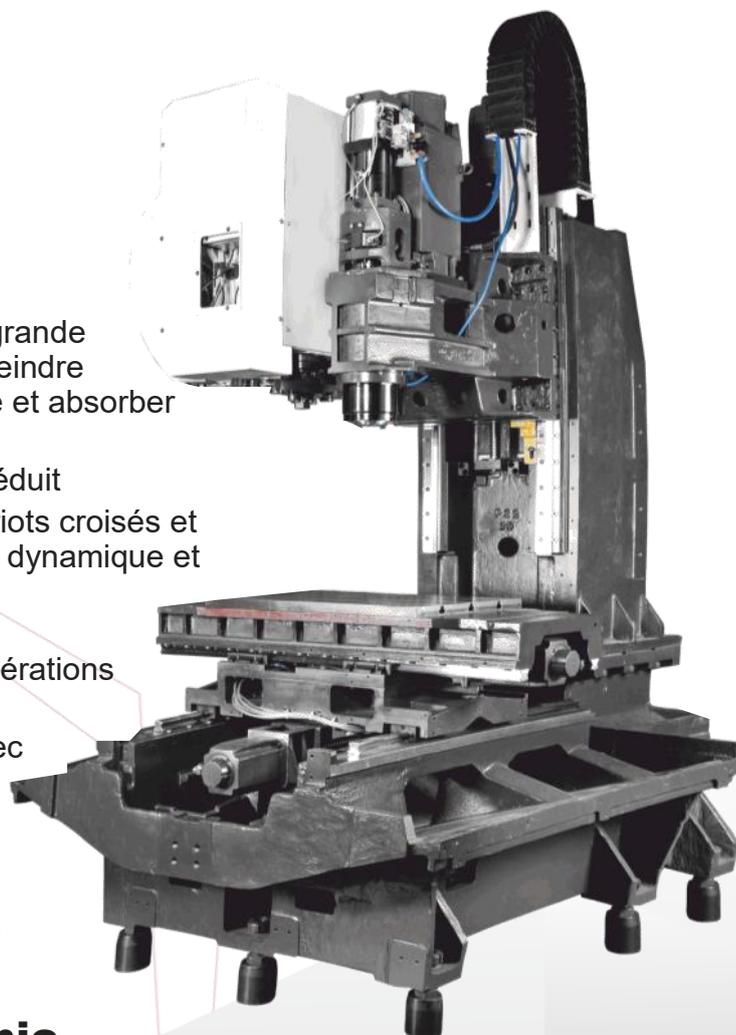
- Usinage de matériaux difficile en un minimum de temps
- Capacité d'enlèvement de copeaux importante
- Très grande précision dans la réalisation des contours

Structure compacte et précise

- Structure à col de cygne, en fonte de grande qualité et matériaux optimisés pour atteindre un excellent comportement dynamique et absorber les efforts de coupe et d'accélération
- Machine compacte à encombrement réduit
- Structure à banc fixe avec table à chariots croisés et porte-broche mobiles pour une grande dynamique et précision d'usinage
- Dynamique élevée autorisant des changements de direction et des accélérations rapides
- Machine à nivellement sur 3 points avec plusieurs points de support, permettant une répartition égale des charges ainsi qu'une grande stabilité géométrique
- Armoire électrique climatisée protégée IP54

Environnement - Ergonomie

- Carénage intégral de la machine assurant une protection complète de la machine, de l'opérateur et de son environnement
- Bonne accessibilité à la zone de chargement/déchargement de la pièce
- Panneau de contrôle orientable et convivial pour l'opérateur
- Evacuation des copeaux intégrée dans le banc et à l'arrière de la machine





Axes linéaires

- Rails de guidage à recirculation de billes
- Entraînement direct en bout de vis à billes
- Vis à billes et paliers calibrés et précontraints pour éliminer le jeu à l'inversion et augmenter la rigidité des axes
- Glissières et vis à billes protégées par protecteurs télescopiques
- Lubrification automatique des vis à billes et patins de guidage

Zone d'usinage

- Volume pièce optimisé par rapport aux courses
- Usinage de pièces jusqu'à 500 kg
- Arrosage des pièces par buses fixées autour de la broche

Commande numérique

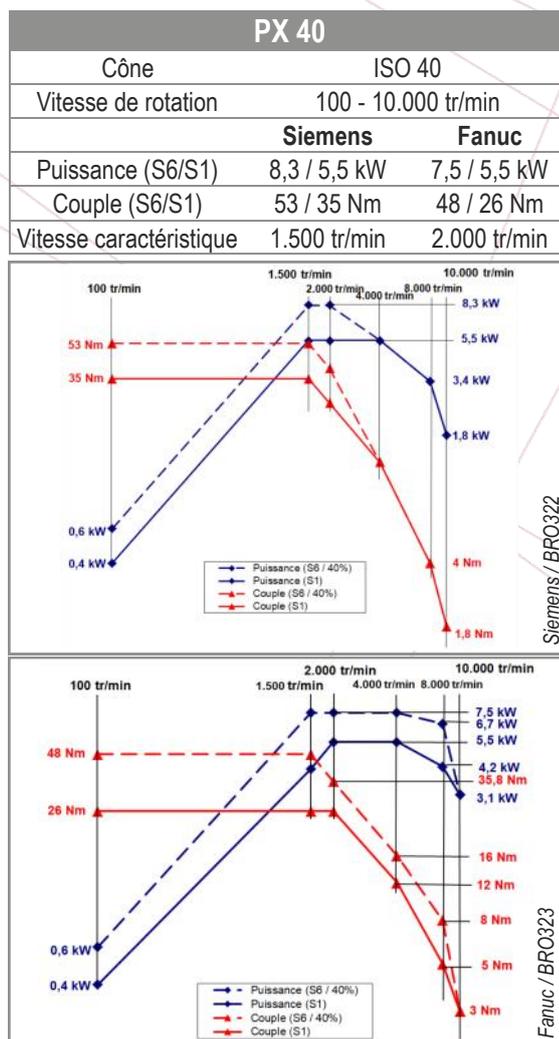
- Pilotage jusqu'à 5 axes
- Très grande ergonomie, écran couleur et clavier alphanumérique complet
- Connexions et interfaces de communication intégrées et facilement accessibles
- Grande capacité de mémoire et de calcul
- Programmation interactive
- Simulation graphique avant l'usinage pour une sécurité optimale

Changeur d'outils

- Le chargement/déchargement automatique des outils est réalisé verticalement.
- Bras double pour échange entre changeur et broche

Broche

- Guidage par roulements à billes à contact oblique, graissés à vie
- Excellente absorption des efforts de coupe
- Autorise toutes les opérations d'ébauche grâce à son couple élevé, et les opérations de finition par sa vitesse de rotation



Table



Evacuation des copeaux



Changeur d'outils

Caractéristiques techniques

| Axes linéaires X / Y / Z | | PX 40 | |
|---|--------|--------------|-----------|
| Course X | mm | 760 | |
| Course Y | mm | 510 | |
| Course Z | mm | 510 | |
| Avances rapides | m/min | 40 / 40 / 32 | |
| Table | | | |
| Dimension table | mm | 915 x 460 | |
| Poids max. sur table | kg | 500 | |
| Nombre de rainures | | 3 | |
| Dimensions des rainures | mm | 14 | |
| Distance entre rainures | mm | 125 | |
| Distance nez de broche / surface table | mm | 100 - 610 | |
| Broche | | Siemens | Fanuc |
| Vitesse de rotation | tr/min | 100 - 10.000 | |
| Cône | | ISO 40 | |
| Puissance (S6 / S1) | kW | 8,3 / 5,5 | 7,5 / 5,5 |
| Couple (S6 / S1) | Nm | 53 / 35 | 48 / 26 |
| Vitesse caractéristique | tr/min | 1.500 | 2.000 |
| Précisions (VDI DGQ 3441) | | | |
| Axes linéaires (X/Y/Z) | | | |
| – Positionnement (P) | mm | 0,010 | |
| – Répétabilité (Ps medium) | mm | 0,005 | |
| Magasin d'outil | | | |
| Nombre de logements | | 20 | |
| Longueur outil | mm | 250 | |
| Ø outil (contigus / non contigus) | mm | 80 / 125 | |
| Poids outil | kg | 7 | |
| Encadrements (Portes ouvertes + convoyeur) | | PX 40 | |
| Largeur | mm | 3.200 | |
| Profondeur | mm | 3.620 | |
| Hauteur | mm | 2.810 | |
| Poids de la machine | kg | 4.300 | |

Equipements en option

Arrosage moyenne pression 20 bar - Soufflage d'air - Palpeur pièce - Palpeur outil - Plateau tournant 4^{ème} axe - Convoyeur à copeaux



FRANCE

Huron Graffenstaden SAS
1 rue de l'Artisanat
67114 Eschau
☎ +33 (0)3 88 67 52 52
☎ +33 (0)3 88 67 69 00
✉ commercial@huron.fr

ALLEMAGNE

Huron Fräsmaschinen GmbH
Siemensstrasse 56
70839 Gerlingen
☎ +49 (0)7156 92836 12
☎ +49 (0)7156 92836 50
✉ verkauf@huron.de

INDE

Jyoti CNC Automation Ltd
G-506 & 2839, Lodhika, G.I.D.C.,
Vill. Metoda,
Dist: Rajkot - 360 021
☎ +91-2827 287081/082
✉ info@jyoti.co.in

CANADA

Huron Canada
105-85 rue St-Charles Ouest
Longueuil, Québec, J4H 1C5
☎ +1 514 448 4873
☎ +1 514 448 4875
✉ infocanada@huron.fr

TURQUIE

Huron Graffenstaden Türkiye irtibat bürosu
Merdivenköy Mah. Dik Yol Sok. No:2/A
Kat:1 No:101/102
34387 Kadıköy / İstanbul
☎ +90 532 613 3051
✉ infoturkiye@huron.fr