

RDX Series

Centre de fraissage vertical, 3 axes



RDX Series

Dynamique, Précis, Compact. Centre de fraiseage 3 axes, à hautes performances.

Le centre de fraiseage RDX 30 a été spécialement conçu pour la production de pièces particulièrement exigeantes en matière de précision et de qualité, telles que la mécanique générale ou de précision. Sa conception compacte et rigide permet d'obtenir d'excellentes finitions de surface.

Il répond parfaitement aux contraintes d'économie et de rentabilité des entreprises manufacturières. Ce produit allie dynamisme et précision d'usinage et est parfaitement adapté à la production de pièces unitaires ou en petite et moyenne série.

Structure compacte et précise

- Structure à col de cygne, et colonne à renforts latéraux, en fonte nervurée renforcée de grande qualité et matériaux optimisés pour atteindre un excellent comportement dynamique et absorber les efforts de coupe et d'accélération
- Structure à banc fixe avec table à chariots croisés et porte-broche mobiles pour une grande dynamique et précision d'usinage
- Dynamique élevée autorisant des changements de direction et des accélérations rapides
- Machine compacte à encombrement réduit
- Machine à nivellement sur 3 points avec plusieurs points de support, permettant une répartition égale des charges ainsi qu'une grande stabilité géométrique

Axes linéaires

- Rails de guidage à recirculation de billes
- Entraînement direct en bout de vis à billes
- Vis à billes et paliers calibrés et précontraints pour éliminer le jeu à l'inversion et augmenter la rigidité des axes
- Glissières et vis à billes protégées par protecteurs télescopiques
- Lubrification automatique des vis à billes et patins de guidage

Zone d'usinage

- Volume pièce optimisé par rapport aux courses
- Usinage de pièces jusqu'à 900 kg

Commande numérique

- Pilotage jusqu'à 5 axes
- Très grande ergonomie, écran couleur et clavier alphanumérique complet
- Connexions et interfaces de communication intégrées et facilement accessibles
- Grande capacité de mémoire et de calcul
- Programmation interactive
- Simulation graphique avant l'usinage pour une sécurité optimale

Environnement - Ergonomie

- Carénage intégral de la machine assurant une protection complète de la machine, de l'opérateur et de son environnement
- Bonne accessibilité à la zone de chargement/déchargement de la pièce
- Pupitre de commande opérateur pivotant et orientable sur bras pour une parfaite visibilité pendant l'usinage
- Evacuation des copeaux intégrée dans le banc et à l'arrière de la machine

- Usinage de matériaux difficile en un minimum de temps
- Capacité d'enlèvement de copeaux importante
- Très grande précision dans la réalisation des contours
- Dynamique élevée



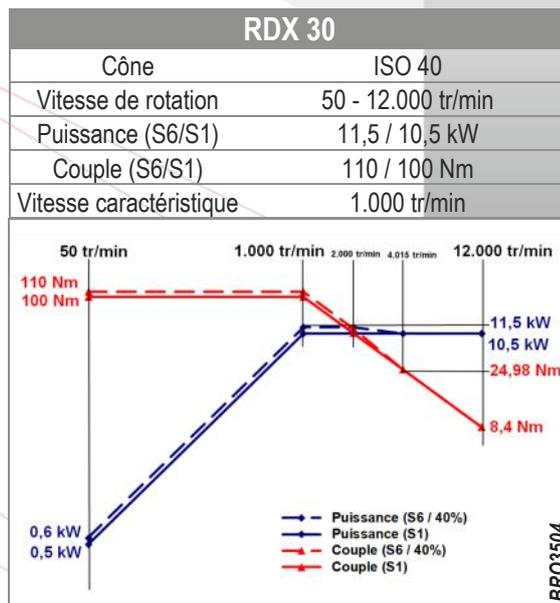


Electrobroche

- Guidage par roulements à billes à contact oblique, graissés à vie
- Excellente absorption des efforts de coupe
- Autorise toutes les opérations d'ébauche grâce à son couple élevé, et les opérations de finition par sa vitesse de rotation
- Arrosage des pièces par buses fixées autour de la broche

Changeur d'outils

- Le chargement/déchargement automatique des outils est réalisé verticalement.
- Bras double pour échange entre changeur et broche



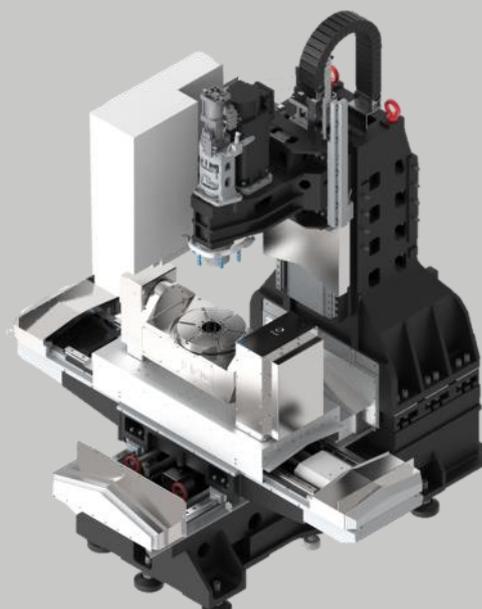
Version RDX en 5 axes

- Plateau 2 axes directement intégré sur le chariot croisé XY
- Application en usinage positionné : 3+2 axes ou 4+1 axes

Important !

- Posage de pièce unique pour la réalisation de pièces complexes
- Réduction considérable des temps d'arrêts
- Augmentation de la répétabilité et de la précision d'usinage
- Contribue à augmenter la productivité

Dimension du plateau	Ø 348 mm
Axe A : Basculement	+110° / -30°
Axe C : Rotation	360°
Vitesse de rotation A, C	25 tr/min
Poids admissible	
- plateau à 0°	300 kg
- plateau à 90°	250 kg



Caractéristiques techniques

Axes linéaires X / Y / Z		RDX 30	
Course X	mm	1.020	
Course Y	mm	600	
Course Z	mm	610	
Avances rapides	m/min	30	
Table		RDX 30	RDX 30 ³⁺²
Type de table		Fixe	2 axes de rotation
Dimension table	mm	1.200 x 550	Ø 348
Poids max. sur table	kg	900	Table à 90° = 250 Table à 0° = 300
Nombre de rainures		5	6
Dimensions des rainures		18 mm	14 mm
Distance entre rainures		100 mm	60°
Distance nez de broche / surface table	mm	125 / 725	max. 385
Broche			
Vitesse de rotation	tr/min	12.000	
Cône		ISO 40	
Puissance (S6 / S1)	kW	11,5 / 10,5	
Couple (S6 / S1)	Nm	110 / 100	
Vitesse caractéristique	tr/min	1.000	
Précisions (VDI DGQ 3441)			
Axes linéaires (X/Y/Z)			
– Positionnement (P)	mm	0,015	
– Répétabilité (Ps medium)	mm	0,007	
Magasin d'outil			
Nombre de logements		24	
Longueur outil	mm	250	
Ø outil (contigus / non contigus)	mm	80 / 125	
Poids outil	kg	7	
Encombres		RDX 30	
<i>(Portes ouvertes + convoyeur)</i>			
Largeur	mm	2.800	
Profondeur	mm	2.600	
Hauteur	mm	2.900	
Poids de la machine	kg	6.500	

Equipements en option

Arrosage moyenne pression 20 bar - Soufflage d'air - Palpeur pièce - Palpeur outil - Plateau tournant 4^{ème} axe - Convoyeur à copeaux



INDE

Jyoti CNC Automation Ltd
G-506 & 2839, Lodhika, G.I.D.C.,
Vill. Metoda,
Dist: Rajkot - 360 021
☎ +91-2827 287081/082
✉ info@jyoti.co.in

FRANCE

Huron Graffenstaden SAS
1 rue de l'Artisanat
67114 Eschau
☎ +33 (0)3 88 67 52 52
☎ +33 (0)3 88 67 69 00
✉ commercial@huron.fr

CANADA

Huron Canada
105-85 rue St-Charles Ouest
Longueuil, Québec, J4H 1C5
☎ +1 514 448 4873
☎ +1 514 448 4875
✉ infocanada@huron.fr

ALLEMAGNE

Huron Fräsmaschinen GmbH
Siemensstrasse 56
70839 Gerlingen
☎ +49 (0)7156 92836 12
☎ +49 (0)7156 92836 50
✉ verkauf@huron.de

TURQUIE

Huron Graffenstaden Türkiye irtibat bürosu
Merdivenköy Mah. Dik Yol Sok. No:2/A
Kat:1 No:101/102
34387 Kadıköy / İstanbul
☎ +90 532 613 3051
✉ infoturkiye@huron.fr